

NOS ENGAGEMENTS EN FAVEUR DE L'ENVIRONNEMENT ET DU DÉVELOPPEMENT DURABLE

1/ LA PERFORMANCE environnementale

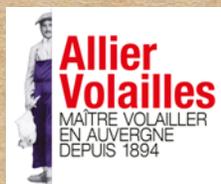
- ✓ **Une charte sanitaire** est signée avec tous nos partenaires éleveurs
 - ✓ **Une charte environnementale** est signée par tous les acteurs (éleveurs, couvoirs, abattoirs) de l'interprofession des Volailles Fermières d'Auvergne (Syofa)
 - ✓ Nous travaillons exclusivement en **circuit court** : Proximité entre les éleveurs (Allier et Puy-de-Dôme) et notre abattoir à Escurolles (Allier)
 - ✓ Tous nos chauffeurs sont formés à l'**éco-conduite**. La formation est renouvelée tous les 5 ans
- À L'ABATTOIR**
- ✓ **Tri des déchets** à la source et recyclage des cartons, plastiques, bois, fers, papiers administratifs, néons
 - ✓ Informatisation pour **réduire le papier**
 - ✓ **Optimisation de la consommation d'eau** : Réduction de 30% de la consommation annuelle en 10 ans
 - ✓ **Valorisation des coproduits** issus de l'abattage (20 tonnes/semaine) en circuits adaptés (farine de plumes, petfoods)
- CONDITIONNEMENTS**
- ✓ Nous travaillons sur un stock de volailles non-conditionnées, **le conditionnement se fait lors de la commande**
 - ✓ Priorité au **conditionnement vrac**
 - ✓ Emballages en **cartons recyclables** OU possibilité de livraison en **caissettes réutilisables** (évite le carton) récupérées par nos chauffeurs d'une livraison sur l'autre
 - ✓ Nous réfléchissons avec nos clients à une meilleure prise en compte de l'impact environnemental.
- L'utilisation du conditionnement sous-vide peut être limitée** en raisonnant sur les 4 paramètres : Date de livraison, Date de consommation, Date limite de consommation, Exploitation

2/ Le cycle vertueux de L'EAU... en circuit court

- ✓ L'eau utilisée dans l'abattoir pour le process et le nettoyage est traitée sur place grâce à une **station de traitement biologique**, suivie de **deux bassins de décantation** et d'une **lagune de finition**
- ✓ L'eau ainsi traitée est rejetée dans un **fossé végétalisé** contenant des roseaux assurant une **qualité parfaite** avant de rejoindre la rivière « l'Andelot »
- ✓ Des mesures quotidiennes de débit, pH et températures et des analyses mensuelles permettent un **suivi irréprochable de la qualité de l'eau**
- ✓ Les boues engendrées par le traitement biologique sont épandues sur les parcelles attenantes à l'abattoir, jouant un rôle d'**engrais pour les cultures**

3/ L'ENGAGEMENT **solidaire et durable**

✓ La contractualisation des éleveurs avec les acteurs de la filière volaille leur garantit des revenus stables ne dépendant pas des cours mondiaux des céréales.



ALLIER VOLAILLES – PARTAGEONS NOTRE GOÛT DU TERROIR

Allier Volailles est implanté dans l'Allier depuis 1894. Depuis, quatre générations se sont succédées pour vous offrir des volailles de qualité, reflet de la richesse du terroir auvergnat. Allier Volailles propose toute une gamme de volailles entières et découpées : pintade et poulet fermiers Label Rouge, poulet fermier BIO, poulet 100% végétal, poulet fermier du Bourbonnais, lapin, dinde, poulet, coq, cane, canard, caille, pigeon, dinde et chapon fermiers Label Rouge et une gamme de produits élaborés unique sous la marque Gastronomie Bourbonnaise.

4/ L'INVESTISSEMENT **pour les économies d'énergie et pour la lutte contre le réchauffement climatique**

En 2020, Allier Volailles a signé un contrat avec CertiNergy & Solutions (groupe engie) pour réaliser **des économies d'énergie par la récupération de chaleur des compresseurs et la régulation intelligente de la distribution de froid**. L'investissement s'élève à 1.306K€.

LE PÉRIMÈTRE DU PROJET :

1. **Le changement de toute la production frigorifique**

L'objectif : Utiliser des fluides frigorigènes plus performants sur le plan environnemental. Pour ce faire, Allier Volailles n'utilise que des gaz naturels (Ammoniac, Propane, CO2) qui ont « un pouvoir de réchauffement climatique » en moyenne 3 500 fois inférieur aux gaz dits « traditionnels ».

2. **La récupération de toute la chaleur générée par la fabrication du froid**

Un système de récupération de chaleur est mis en place sur la centrale de production de froid pour chauffer l'eau des échaudoirs et l'eau servant au nettoyage. Ainsi, le gaz utilisé traditionnellement pour ces postes a vocation à définitivement être supprimé.

3. **La réalisation d'économies d'énergie** est possible grâce à :

- La récupération de chaleur,
- Le système de supervision permettant de mesurer en continue les consommations d'énergie,
- Le suivi des indicateurs principaux afin de toujours améliorer l'efficacité énergétique,
 - L'identification des éventuelles causes grâce à une analyse détaillée – permettant ainsi d'engager des actions correctives,
 - La maîtrise et l'anticipation des futures dérives.

4. **Le contrat de performance énergétique**

CertiNergy & Solutions s'engage sur des économies d'énergie, notamment en effaçant la consommation de gaz grâce à la récupération de chaleur sur les compresseurs de froid. Si l'objectif d'économies d'énergie de l'année n'est pas atteint, alors cet engagement se traduit par le remboursement de 66% de toute consommation éventuelle d'énergie primaire au-delà de l'engagement.

Notre équipe commerciale vous répond du lundi au vendredi de 7h30 à 12h et de 14h à 17h

Allier Volailles • 9, rue David et Pérot 03110 Escurolles
Tél. 04 70 90 50 33 - Fax : 04 70 90 55 96
client@allier-volailles.fr

www.allier-volailles.fr