

www.processalimentaire.com

Pays : France

Dynamisme : 3



Page 1/2

[Visualiser l'article](#)

Solexia décarbone les activités de ses sites agroalimentaires



Principaux sites agroalimentaires du groupe Solexia, les entreprises Allier Volailles (03), Maison Chillet (69) et Salaison du Val d'Allier (43) ont bénéficié de travaux visant à améliorer leur efficacité énergétique et réduire leurs émissions de carbone.

Aux prémices de la reprise économique, les investissements en faveur du zéro carbone reprennent progressivement. Le groupe Solexia, fonds indépendant d'investissement entrepreneurial, s'inscrit dans une démarche environnementale et sociétale. À la suite d'un investissement de 10 millions d'euros dans sa politique d'économie d'énergie, il a fait appel à CertiNergy & Solutions pour améliorer l'efficacité énergétique et lancer de nouvelles installations frigorifiques sur trois de ses principaux sites de productions agroalimentaires : les salaisons Maison Chillet (69), Salaison du Val d'Allier (43) et Allier Volailles (03). A terme, les économies générées sur les trois sites devraient atteindre 11 % minimum. Elles devraient aussi être accompagnées d'une réduction des émissions de CO₂ de l'ordre de 60 tonnes.

Un froid plus durable et moins de gaz

Avec son partenaire bureau d'études Aerothermis, CertiNergy & Solutions a élaboré une solution clé-en-main assortie d'un contrat de performance énergétique. L'un des prérequis du projet porte sur la réduction de la



[Visualiser l'article](#)

consommation de gaz ou d'électricité grâce à la récupération de chaleur sur les compresseurs frigorifiques. L'énergie est utilisée pour chauffer les étuves, les séchoirs et la décongélation dans les salaisons, ou encore pour chauffer l'eau des échaudoirs et l'eau servant au nettoyage dans les usines de volailles. Le gaz mis en œuvre pour ces postes a vocation à être définitivement supprimé.

En parallèle, Solexia a décidé de n'utiliser que des gaz naturels (ammoniac, propane, CO₂) qui ont un pouvoir de réchauffement climatique significativement inférieur aux gaz fluorés classiquement utilisés.

Une régulation intelligente et un pilotage en temps réel

Pour pérenniser les gains en termes de consommation d'énergie, CertiNergy & Solutions a mis en place les solutions logicielles OCP et BEX. Le système de régulation intelligente OCP intègre les principes de modélisation d'une chaîne de froid. Ce qui lui permet d'identifier et de définir les paramétrages souhaités d'une centrale existante, de manière à gérer les besoins instantanés en froid. La supervision BEX retranscrit les données et offre une vision en temps réel de la consommation. Elle mesure les consommations en continu et assure le suivi des principaux indicateurs de performance énergétique. Une analyse détaillée des données lui permet aussi d'identifier des éventuelles causes de dérives de performance.

Un investissement pour anticiper les normes de demain

Avec ces différentes dispositions techniques, CertiNergy & Solutions s'engage contractuellement sur les économies d'énergie annoncées, pour cinq ans. Les premières économies devraient générer un gain annuel estimé à 50 000 euros sur chacun des trois sites équipés, pour un investissement initial d'environ 6,75 millions d'euros, financé grâce aux certificats d'économie d'énergie. « Ces investissements permettront à nos entreprises d'être les leaders de demain. Cela tout simplement parce que les normes seront de plus en plus contraignantes et qu'il ne faut donc pas les subir mais les anticiper pour bien les vivre », explique Hervé Kratiroff, président fondateur de Solexia.