



## Solexia décarbonise les activités de ses sites industriels agroalimentaires

Dans le cadre d'un contrat de performance énergétique, le groupe Solexia a décidé d'optimiser l'efficacité énergétique et de lancer de nouvelles installations frigorifiques sur trois sites de productions agroalimentaires basés en région Auvergne-Rhône-Alpes. Dans le cadre de sa démarche environnementale et sociétale, le groupe Solexia, fonds indépendant d'investissement entrepreneurial, a récemment investi 10 millions d'euros dans la mise en place de sa politique globale d'économie d'énergie. Dans la continuité de cet investissement, il a décidé d'optimiser l'efficacité énergétique et de lancer de nouvelles installations frigorifiques sur trois de ses principaux sites de productions agroalimentaires basés en région Auvergne-Rhône-Alpes : les salaisons Maison Chillet à Saint-Symphorien-sur-Coise (Rhône), Salaison du Val d'Allier à Langeac (Haute-Loire) et Allier Volailles à Escurolles (Allier).

### Contrat de performance énergétique

2de l'ordre de 60 tonnes.

**CertiNergy** & Solutions s'est engagé sur les économies d'énergie annoncées. Les premières économies sont quantifiables et devraient générer un gain annuel estimé à 50 000 euros sur chacun des trois sites équipés, pour un investissement initial d'environ 6,75 millions d'euros, financé grâce aux Certificats d'économie d'énergie (CEE).

### Transformation de la production frigorifique

2, qui ont un pouvoir d'effet de serre en moyenne 3500 fois inférieur aux gaz frigorifiques dits « traditionnels ».

Il s'agissait par ailleurs de récupérer toute la chaleur générée par la fabrication du froid. À cette fin, un système de récupération de chaleur est mis en place sur la centrale de production de froid pour chauffer les étuves, les séchoirs et la décongélation dans les salaisons, ou encore pour chauffer l'eau des échaudoirs et l'eau servant au nettoyage dans les usines de volailles. Ainsi, le gaz utilisé traditionnellement pour ces postes a vocation à être définitivement supprimé.

Pour assurer une décarbonation significative et développer l'efficacité énergétique des trois sites de production, **CertiNergy** & Solutions s'est appuyé sur deux outils d'optimisation. Le premier, OCP, est une solution de régulation intelligente se basant sur une modélisation de la chaîne de froid et permettant d'identifier et de définir les paramètres souhaités et de gérer les besoins instantanés en froid. Le second, Bex, retranscrit les données et offre une vision de la consommation en temps réel via des interfaces adaptées permettant l'échange d'information et une prise de décision efficace pour l'amélioration des performances énergétiques et industrielles.

« Ne pas subir, mais anticiper »

2et pour réaliser des économies d'énergies. Ces investissements au sein de nos entreprises leur permettront d'être les leaders de demain. Cela tout simplement parce que les normes seront de plus en plus contraignantes et qu'il ne faut donc pas les subir mais les anticiper pour bien les vivre », commente Hervé Kratiroff, président fondateur de Solexia.